

DRILL GUIDE

B.A.	No.	DIAM	T.P.I.	TAP	CLR	DRILL	INCH	MM	DRILL	INCH	MM
	0	0.236	25.4	7	D	Z	0.413	10.49	32	0.116	2.95
	1	0.209	28.2	16	2	Y	0.404	10.26	33	0.113	2.87
	2	0.185	31.4	22	10	X	0.397	10.08	34	0.111	2.82
	3	0.161	34.8	29	18	W	0.386	9.80	35	0.110	2.79
	4	0.142	38.5	31	24	V	0.377	9.58	36	0.1065	2.71
	5	0.126	43.0	37	29	U	0.368	9.35	37	0.104	2.64
	6	0.110	47.9	44	32	T	0.358	9.09	38	0.1015	2.58
	7	0.098	52.9	46	36	S	0.348	8.84	39	0.0995	2.53
	8	0.087	59.1	50	41	R	0.339	8.61	40	0.098	2.49
	9	0.075	65.1	53	45	Q	0.332	8.43	41	0.096	2.44
	10	0.067	72.6	54	49	P	0.323	8.20	42	0.0935	2.37
	11	0.059	81.9	56	52	O	0.316	8.03	43	0.089	2.26
	12	0.051	90.9	59	54	N	0.302	7.67	44	0.086	2.18
	13	0.047	102.0	62	55	M	0.295	7.49	45	0.082	2.08
	14	0.039	109.9	68	57	L	0.290	7.37	46	0.081	2.06
	15	0.035	120.5	70	60	K	0.281	7.14	47	0.0785	1.99
	16	0.031	133.3	73	65	J	0.277	7.04	48	0.076	1.93
40 T.P.I.	DIAM	T.P.I.	TAP	CLR	H	0.266	6.76	49	0.073	1.85	
	1/8	40	38	29	G	0.261	6.63	50	0.070	1.78	
	5/32	40	30	19	F	0.257	6.53	51	0.067	1.70	
	3/16	40	20	9	E	0.250	6.35	52	0.0635	1.61	
	7/32	40	9	1	D	0.246	6.25	53	0.0595	1.51	
	1/4	40	1	G	C	0.242	6.15	54	0.055	1.40	
32 T.P.I.	DIAM	T.P.I.	TAP	CLR	B	0.238	6.05	55	0.052	1.32	
	9/32	32	E	M	A	0.234	5.94	56	0.0465	1.18	
	5/16	32	9/32	P	1	0.228	5.79	57	0.043	1.09	
	3/8	32	11/32	W	2	0.221	5.61	58	0.042	1.07	
26 T.P.I.	DIAM	T.P.I.	TAP	CLR	3	0.213	5.41	59	0.041	1.04	
	5/16	26			4	0.209	5.31	60	0.041	1.04	
	3/8	26			5	0.205	5.21 <th>61</th> <td>0.039</td> <td>0.99</td>	61	0.039	0.99	
	7/16	26	X	29/64	6	0.204	5.18 <th>62</th> <td>0.038</td> <td>0.97</td>	62	0.038	0.97	
	1/2	26	15/32	33/64	7	0.201	5.11 <th>63</th> <td>0.037</td> <td>0.94</td>	63	0.037	0.94	
B.S.F.	DIAM	T.P.I.	TAP	CLR	8	0.199	5.05 <th>64</th> <td>0.036</td> <td>0.91</td>	64	0.036	0.91	
	7/32	28	14	1	9	0.196	4.98	65	0.035	0.89	
	1/4	26	3	G	10	0.193	4.90 <th>66</th> <td>0.033</td> <td>0.84</td>	66	0.033	0.84	
	9/32	26	C	M	11	0.191	4.85 <th>67</th> <td>0.032</td> <td>0.81</td>	67	0.032	0.81	
	6/16	22	H	P	12	0.189	4.80 <th>68</th> <td>0.031</td> <td>0.79</td>	68	0.031	0.79	
	3/8	20	21/64	W	13	0.185	4.70 <th>69</th> <td>0.029</td> <td>0.74</td>	69	0.029	0.74	
	7/16	18	W	25/64	14	0.182	4.62 <th>70</th> <td>0.028</td> <td>0.71</td>	70	0.028	0.71	
B.S.W.	1/2	16	7/16	33/64	15	0.180	4.57 <th>71</th> <td>0.026</td> <td>0.66</td>	71	0.026	0.66	
	DIAM	T.P.I.	TAP	CLR	16	0.177	4.50 <th>72</th> <td>0.025</td> <td>0.64</td>	72	0.025	0.64	
	1/16	60	58	49	17	0.173	4.39 <th>73</th> <td>0.024</td> <td>0.61</td>	73	0.024	0.61	
	3/32	48	49	36	18	0.170	4.32 <th>74</th> <td>0.0225</td> <td>0.57</td>	74	0.0225	0.57	
	1/8	40	38	29	19	0.166	4.22 <th>75</th> <td>0.021</td> <td>0.53</td>	75	0.021	0.53	
	5/32	32	31	19	20	0.161	4.09 <th>76</th> <td>0.020</td> <td>0.51</td>	76	0.020	0.51	
	3/16	24	26	9	21	0.159	4.04 <th>77</th> <td>0.018</td> <td>0.46</td>	77	0.018	0.46	
	7/32	24	15	1	22	0.157	3.99 <th>78</th> <td>0.016</td> <td>0.41</td>	78	0.016	0.41	
	1/4	20	7	G	23	0.154	3.91 <th>79</th> <td>0.0145</td> <td>0.37</td>	79	0.0145	0.37	
	5/16	18	F	P	24	0.152	3.86 <th>80</th> <td>0.0135</td> <td>0.34</td>	80	0.0135	0.34	